

## Tabela odporności chemicznej - palety zabezpieczające: wanny zabezpieczająco-przechwytyjące

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Ałun chromowo-potasowy	≤GL			
Ałun glinowo potasowy $KaI(SO_4)_2$	≤GL			
Azotan amonu $NH_4NO_3$	≤GL			
Azotan baru $Ba(NO_3)_2$	≤GL			
Azotan cynku $Zn(NO_3)_2$	≤GL			
Azotan niklu $Ni(NO_3)_2$	≤GL			
Azotan potasu $KNO_3$	≤GL			
Azotan rtęci $Hg(NO_3)_2$	S			
Azotan sodowy $NaNO_3$	≤GL			
Azotan srebra $AgNO_3$	≤GL			
Azotan wapnia $Ca(NO_3)_2$	≤GL			
Azotyn sodowy $NaNO_2$	≤GL			
Benzoesan sodu $C_6H_5COONa$	≤GL			
Boran potasu $K_3BO_3$	≤GL			
Boran sodowy $Na_3BO_3$	każdy			
Boran sodu x woda $Na_2B_2O_6 \times 3H_2O$	≤GL			
Bromek amonowy $NH_4Br$	≤GL			
Bromek potasu $KBr$	≤GL			
Bromek sodu $NaBr$	≤GL			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Bromek wapnia CaBr <sub>2</sub>	≤GL			
Bromian potasu KBrO <sub>3</sub>	≤GL			
Chlorek niklu NiCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chloran potasowy KClO <sub>3</sub>	≤GL			
Chloran sodu NaClO <sub>3</sub>	≤GL			
Chlorek amonowy NH <sub>4</sub> Cl	≤GL			
Chlorek barowy BaCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek cynawy SnCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek cynku ZnCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek glinu AlCl <sub>3</sub>	≤GL			
Chlorek kadmu CdCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek magnezu MgCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek miedzi CuCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek potasu KCl	≤GL			
Chlorek rtęci HgCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek sodu NaCl	≤GL			
Chlorek wapnia CaCl <sub>2</sub>	≤GL			
Chlorek żelaza (III) FeCl <sub>3</sub>	≤GL			
Chlorek żelaza FeCl <sub>2</sub>	≤GL			

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

✓ odporny

☑ = odporny warunkowo

✗ = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Chloryn sodowy NaClO <sub>2</sub>	20%	✓	✗	✗
Chromian sodu Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	każdy	✓	✗	✗
Cyjanek kadmu Cd(CN) <sub>2</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Cyjanek miedzi CuCN	≤GL	✓	✓	✓
Cyjanek miedzi II Cu(CN) <sub>2</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Cyjanek potasu KCN	≤GL	✓	✓	✓
Cyjanek sodu NaCN	≤GL	✓	✓	✓
Difluorek jednoamonowy	≤50%	✓	✗	✗
Ditionin sodowy Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	≤GL	✓	✗	✗
Dwuchromian amonowy (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Dyspersja sztucznej żywicy	H	✓	✗	✗
Fenol HOC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	≤90%	✓	✗	✗
Fluorek amonu NH <sub>4</sub> F	≤GL	✓	✓	✓
Fluorek potasu KF	≤GL	✓	✓	✓
Fluorek sodu NaF	każdy	✓	✗	✗
Fluorek wapnia CaF <sub>2</sub>	S	✓	✓	✓
Fluorowódór HF	≤40%	✓	✗	✗
Fluorowódór HF	≤75%	✓	✗	✗
Formaldehyd HCHO	≤40%	✓	✗	✗

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Fosforan jednoamonowy $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$	≤GL			
Fosforan potasu $\text{K}_3\text{PO}_4$	≤GL			
Fosforan sodu $\text{Na}_3\text{PO}_4$	≤GL			
Fosforan trójamonu $(\text{NH}_4)_3\text{PO}_4$	≤GL			
Fotokemikalia w koncentracji użycia	H			
Glikol etylowy $(\text{CH}_2\text{OH})_2$	TR			
Hexafluorokrzmian sodu	≤GL			
Hexametylotetramina $(\text{NCH}_2)_3\text{N}(\text{CH}_2)_3$				
Hydrazyna $\text{N}_2\text{H}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$	≤24%			
Hydroksylamina * kwas siarkowy $(\text{NH}_2\text{OH})_2 \cdot \text{H}_2\text{SO}_4$	≤12%			
Jodek wapnia KI	≤GL			
Kwas adypinowy $\text{HOOC}-(\text{CH}_2)_4\text{COOH}$	≤GL			
Kwas akumulatorowy $\text{H}_2\text{SO}_4$	H(≤51%)			
Kwas azotowy $\text{HNO}_3$	≤55%			
Kwas benzenokarboksylowy $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}$	≤GL			
Kwas borowy $\text{H}_3\text{BO}_3$	≤GL			
chlorak sodu	≤50%			
Kwas chlorowy $\text{HClO}_4$	≤20%			
Kwas cytrynowy $\text{C}_3\text{H}_4\text{OH}(\text{COOH})_3$	≤10%			
Kwas fluorokrzemowy $\text{H}_2\text{SiF}_6$	≤GL			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Kwas fosforowy $H_3PO_4$	≤95%			
Kwas furmarowy	≤10%			
Kwas hydroksoctowy $HOCH_2COOH$	≤GL			
Kwas krzemowy $H_2SiO_3, H_4SiO_4, H_6Si_2O_7$	≤GL			
Kwas maleinowy	każdy			
Kwas mrówkowy $HCOOH$	≤60%			
Kwas mrówkowy $HCOOH$	≤85%			
Kwas octowy $CH_3COOH$	≤50%			
Kwas octowy $CH_3COOH$	≤60%			
Kwas octowy $CH_3COOH$	≤80%			
Kwas oleinowy $H_3C(CH_2)CHCH(CH_2)_7(COO)$	każdy			
Kwas salicylowy $HOOC_6H_4OH$	każdy			
Kwas siarkowy $H_2SO_4$	≤96%			
Kwas solny $HCl$	≤37%			
Kwas sorbinowy	≤10%			
Kwas stearynowy $CH_3(CH_2)_{16}COOH$	każdy			
Kwas szczawiowy $HOOC_2COOH$	każdy			
Kwas toluolsulfonowy $HO_3SC_6H_4CH_3 \times H_2O$	≤70%			
Kwas winowy $(CHOH)_2(COOH)_2$	≤10%			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

✓ odporny

☑ = odporny warunkowo

✗ = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Metafosforan sodu	≤GL	✓	✗	✗
Metakrzemian sodu	≤GL	✓	✗	✗
Metakrzemian sodu (szkło wodne) Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Mieszanka żelaza (III)-chlorek glinu	H	✓	✗	✗
Mocznik CO(NH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Nadmanganian potasu KMnO <sub>4</sub>	≤6%	✓	✗	✗
Nadsiarczan amonu (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	≤GL	✓	✗	✗
Nadsiarczan sodu K <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	≤GL	✓	✗	✗
Nadsiarczan sodu Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	≤GL	✓	✗	✗
Nadtlenek sodowy Na <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	≤10%	✓	✗	✗
Nawóz płynny	H	✓	✓	✓
Octan amonu CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Octan sodu CH <sub>3</sub> COONa	≤GL	✓	✓	✓
Octan wapnia Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	≤GL	✓	✓	✓
Olej opałowy	H	✓	✗	✗
Oleje do smarowania	≤H	✓	✗	✗
Oleje hydrauliczne, oleje ciepne Q, używane, pochodzenie i temperatura zapłonu muszą być wskazane przez producenta	H	✓	✗	✗
Oleje hydrauliczne, oleje ciepne Q, zagęszczone i nie zagęszczone	H	✓	✗	✗

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtrysowo
Olejki kwiatowe	TR			
Paliwo diesel (kwaśny tłuszcz metyloestrowy)	H			
Paliwo diesel 590-DK	H			
Pirosiarczyn sodowy $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$	$\leq\text{GL}$			
Podchloryn wapnia $\text{Ca}(\text{OCl})_2$	$\leq\text{GL}$			
Podchloryn sodu $\text{NaOCl}$	$\leq 150\text{g/l}$			
Podsiarczyn sodu $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	$\leq\text{GL}$			
Polichlorek potasu $\text{KOCI}$	$\leq 150\text{g/l}$			
Poliglikol	każdy			
Siarczan amonu $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan baru $\text{BaSO}_4$	S			
Siarczan cynku $\text{ZnSO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan glinowo-sodowy $\text{NaAl}(\text{SO}_4)_2$	$\leq 30\%$			
Siarczan glinu $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan kadmu $\text{CdSO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan magnezu $\text{MgSO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan miedzi $\text{CuSO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan niklu $\text{NiSO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan ołowiu $\text{PbSO}_4$	S			
Siarczan potasu $\text{K}_2\text{SO}_4$	$\leq\text{GL}$			
Siarczan rtęciowy $\text{HgSO}_4$	$\leq\text{GL}$			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Siarczan sodowy Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	≤GL			
Siarczan sodu NaHSO <sub>4</sub>	≤GL			
Siarczan wapnia (gips) CaSO <sub>4</sub>	S			
Siarczan z chlorku żelaza FeClSO <sub>4</sub>	≤GL			
Siarczan żelaza (II) FeSO <sub>4</sub>	≤GL			
Siarczek amonowy (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S	≤GL			
Siarczek baru BaS	S			
Siarczek potasu K <sub>2</sub> S	≤GL			
Siarczek sodu Na <sub>2</sub> S	≤GL			
Siarczek wapnia CaS	S			
Siarczyn potasu x woda K <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> x 2H <sub>2</sub> O	≤GL			
Siarczyn sodu Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	≤GL			
Siarczyn wapnia CaSO <sub>3</sub>	S			
Siarka S	każdy			
Skrobia	każdy			
Sole do nawozów	≤GL			
Tetraboran sodu (Borax) Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub>	≤GL			
Tetrachlorek cyny SnCl <sub>4</sub>	≤GL			
Tiosiarczan sodowy Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≤GL			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

 odporny

 = odporny warunkowo

 = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Tlenek siarki, wodnisty SO <sub>2</sub>	każdy			
Tlenek wapnia CaO	w proszku			
Triacetyna (trioctan glicerolu) (CH <sub>3</sub> COO) <sub>3</sub> C <sub>3</sub> H <sub>5</sub>	TR			
Trilon A N(CH <sub>2</sub> COOH) <sub>3</sub>	H			
Trilon B C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> N <sub>2</sub> (CH <sub>2</sub> COOH) <sub>4</sub>	H			
Trilon C	H			
Trilon D	H			
Trójtlenek chloru CrO <sub>3</sub>	≤10%			
Węglan amonu (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	≤GL			
Węglan barowy BaCO <sub>3</sub>	S			
Węglan magnezu MgCO <sub>3</sub>	S			
Węglan potasu K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	≤GL			
Węglan sodu Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	≤GL			
Węglan wapnia CaCO <sub>3</sub>	S			
Woda chlorowa Cl <sub>2</sub> +HCl+HOCl	każde			
Woda morską				
Woda utleniona H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	≤50%			
Wodorosiarczan potasu KHSO <sub>4</sub>	≤GL			
Wodorosiarczan sodu NaHSO <sub>3</sub>	≤GL			
Wodorotlenek amonu (roztwór)NH <sub>4</sub> OH	≤GL			

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

✓ odporny

☑ = odporny warunkowo

✗ = niedopuszczony

Magazynowane medium	Stężenie	PE-HD spawany	PE-LLD formowany rotacyjnie	PE-HD formowany wtryskowo
Wodorotlenek barowy $Ba(OH)_2$	≤GL	✓	✓	✓
Wodorotlenek potasu KOH	≤50%	✓	✓	✓
Wodorotlenek sodu NaOH	≤50%	✓	✓	✓
Wodorotlenek wapnia $Ca(OH)_2$	S	✓	✓	✓
Wodorowęglan amonu $NH_4HCO_3$	≤GL	✓	✓	✓
Wodorowęglan magnezu $Mg(HCO_3)_2$	S	✓	✓	✓
Wodorowęglan potasu $KHCO_3$	≤GL	✓	✓	✓
Wodorowęglan sodu $NaHCO_3$	≤GL	✓	✓	✓
Żelazocyjanek potasu $K_4[Fe(CN)_6]$	≤GL	✓	✓	✓
Żelazocyjanek potasu $K_3[Fe(CN)_6]$	≤GL	✓	✓	✓

Tabela odporności chemicznej służy jedynie do celów orientacyjnych i nie stanowi podstawy do ewentualnych roszczeń reklamacyjnych.

W oparciu o listę odporności chemicznej, 40 wydanie, maj 2005, zgodnie z Niemieckim Instytutem Techniki Budowlanej w Berlinie (DIBt, Berlin)

GL- roztwór nasycony H- stosowany w handlu TR- czysty chemicznie S- zawiesina